

CABINE RÉVERBÉRANTE



La cabine réverbérante permet de réaliser des mesures :

- d'absorption acoustique (de type « Cabine Alpha »)
- d'isolation acoustique
- de puissance acoustique

MESURE D'ABSORPTION ACOUSTIQUE

Conforme à la méthode d'essai Renault D49 1998

Fournie avec son coefficient d'adaptation par rapport à l'ISO 354

Fournie avec la méthode de calcul de l'absorption acoustique pondérée incluant son incertitude

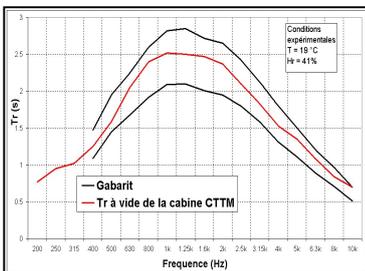


MESURE D'ISOLATION ACOUSTIQUE

La porte d'accès est pourvue d'une fenêtre permettant le montage d'échantillons. La mesure standard consiste à utiliser la cabine comme salle d'émission, la puissance acoustique transmise au travers de l'échantillon étant obtenue par intensimétrie, holographie ou d'autres techniques (salle réverbérante couplée).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Double peau
- Encombrement (p x l x h) : 2,7 m x 2,5 m x 2,6 m
- Volume interne : 6,44 m³
- Dimensions de la fenêtre (l x h) : 1 m x 1 m
- Masse : environ 2 t
- Gamme de fréquences : 200 Hz – 10 kHz
- Limite en mesure d'isolation : ≈ 60 dB à 1000 Hz



Temps de réverbération à vide et gabarit D49-1998

EQUIPEMENT

- Acoustique : 3 enceintes
- Electrique : prises électriques 220 V (1 interne, 4 externes)

MODULARITÉ

Adaptation du produit sur cahier des charges (dimensions, forme, fonctionnalités...).